

Descarbonizar con eficiencia la industria hortofrutícola

Xavier Argilés – Director Industrial



Contenido

01 Grupo Nufri

02 Industria

03 Energía y descarbonización



Fruta fresca y transformada en la Industria

600.000
TONELADAS / AÑO



5.000
HECTÁREAS
GESTIONADAS



300.000
TONELADAS DE
PRODUCTOS FINALES
ELABORADOS EN LA
INDUSTRIA

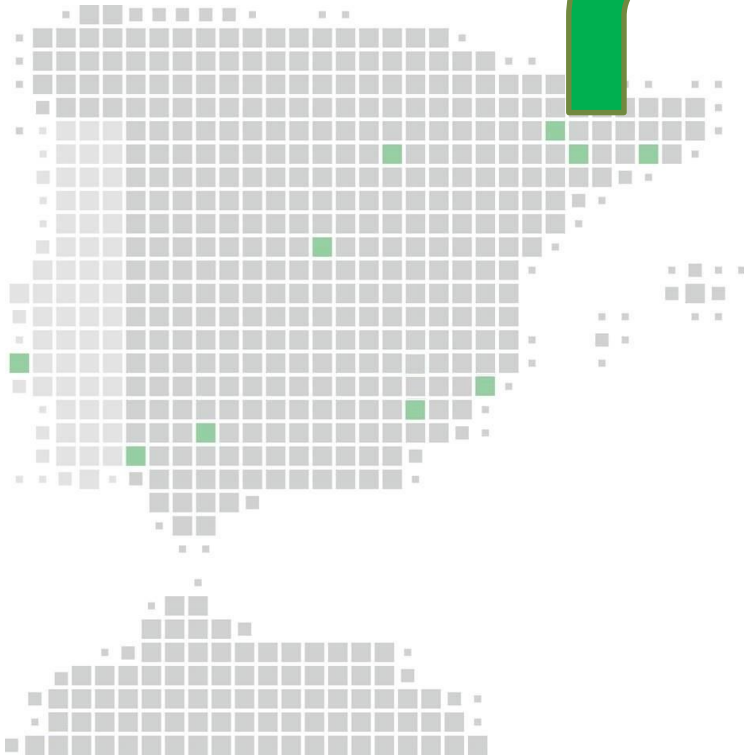


+ 50 MW
GENERACION DE
ENERGIA
SOSTENIBLE:
RENOVABLES Y
COGENERACION



Localización

S.A.T
Nº 1596 “NUFRI”
SEDE CENTRAL
Crt. de Palau KM.1
25230 MOLLERUSSA
LLEIDA - SPAIN



Belver de Cinca (Huesca)

Almacén de recogida de fruta y empaquetado

Jumilla (Murcia)

Almacén de recogida de fruta y empaquetado

La Rasa (Soria)

Finca Agrícola

Las Herrumbres (Huelva)

Finca Agrícola

La Trinidad (Sevilla)

Finca Agrícola

CERTIPLANT S.L.

C/Industria, 7 – 25230 MOLLERUSSA

FRUTAS NUFRI LDA.

Almacén A-12 – M.A.R.L. LISBOA



Grupo Nufri

Industria

Energía



En grandes cifras



320 M€
Ventas

1.000
Empleos
directos

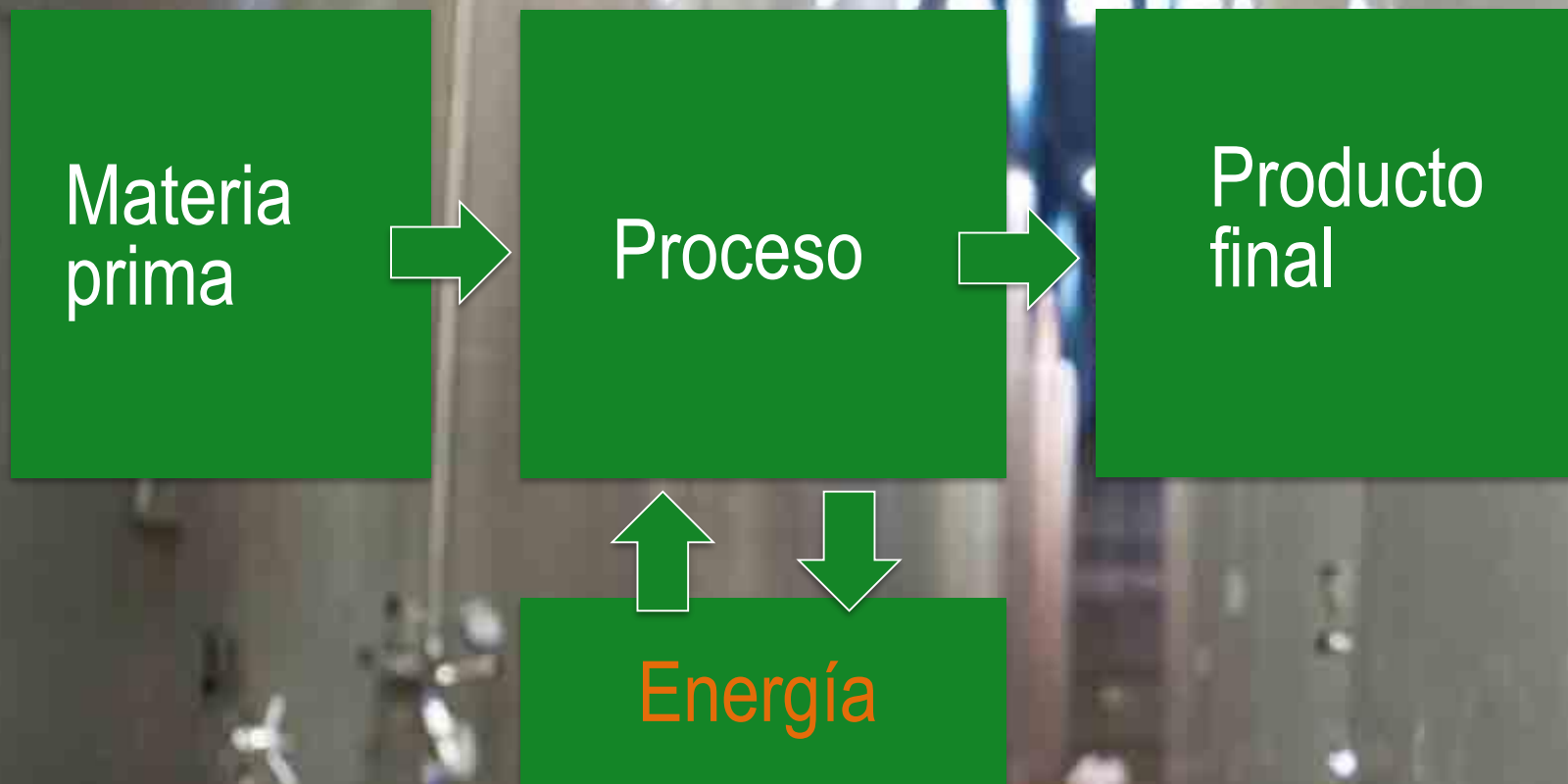
70%
EXPORTACION



02

Industria





Materia prima

Manzana

Pera

Melocotón (Amarillo / Blanco)

Albaricoque

Naranja / Naranja Sanguina

Mandarina

Kiwi

Zanahoria

Remolacha

Otras (Cereza, membrillo, caqui)



Grupo Nufri

Industria

Energía



TECNOLOGÍA
PUNTA



MEJORA
TECNOLOGICA
E
INNOVACION
CONSTANTE

SEGURIDAD
ALIMENTARIA



TRAZABILIDAD



CALIDAD
ÓPTIMA



Producto final

Concentrados

Cremogenados

Zumos Frutas

Aromas Naturales

Aceites Esenciales

300.000 Toneladas



Grupo Nufri

Industria

Energía



03 Energía y descarbonización



Nufri ha invertido en producción energética como las solares, hidráulica, por cogeneración o a partir de biomasa, que favorecen la optimización de los recursos naturales

Energías Renovables

Energía Solar



Energía Hidráulica



Biomasa



Energía: clave de competitividad y sostenibilidad

DESCARBONIZAR

ELECTRICIDAD

Y

CALOR / FRIO

Energías renovables:

- SOLAR
- HIDRAULICA
- BIOMASA



Eficiencia Energética
y Optimización:

- COGENERACION
y VALORIZACION

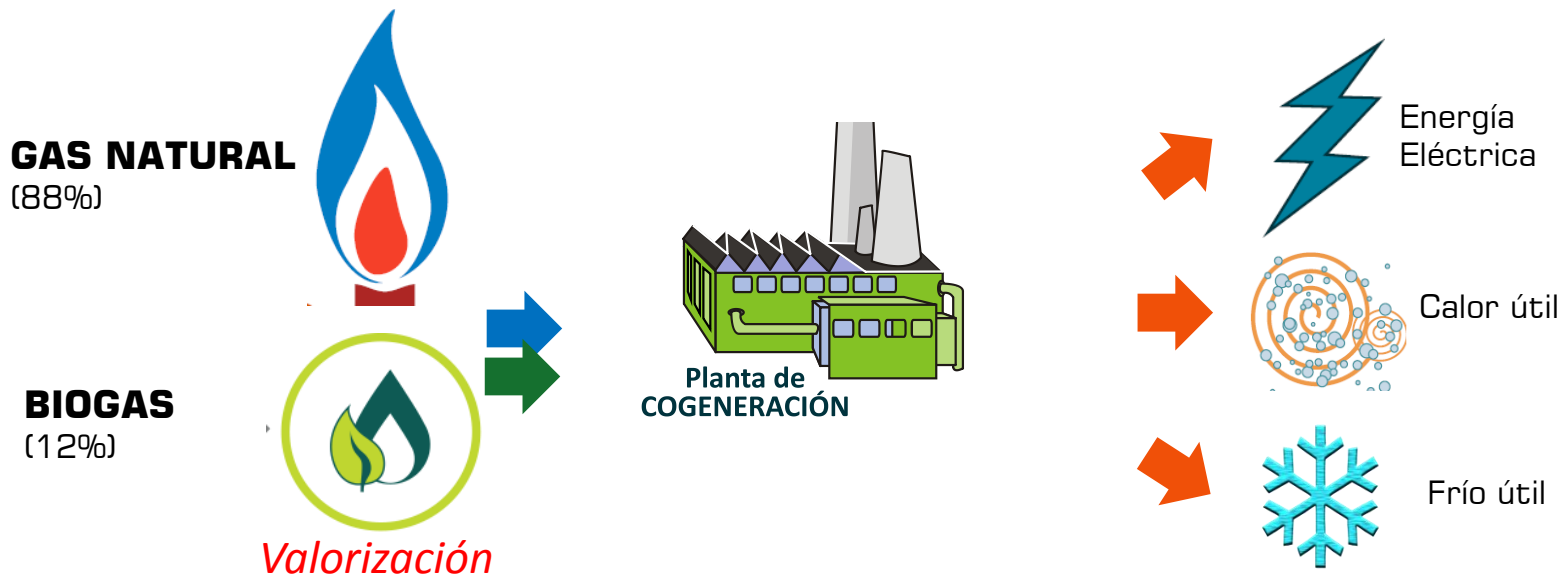


Utilizamos la energía como medio para optimizar de forma eficiente nuestros productos industriales...



¿ Por qué hemos elegido la cogeneración?

- ✓ 1. Eficiencia Energética: Ahorro de Energía Primaria
 - ✓ 2. Descarbonización: Ahorro de emisiones
 - ✓ 3. Energía Distribuida: Resiliencia y Estabilidad
- ↓
- ✓ 4. Incremento de la **competitividad** industrial

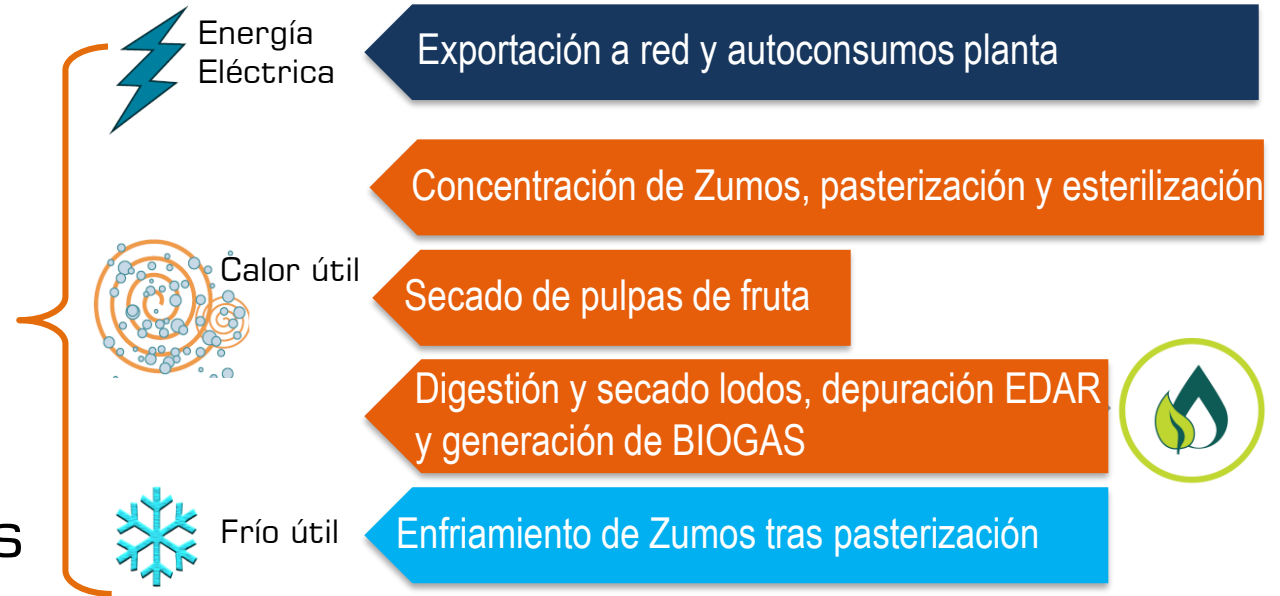


Cogeneración: Eficiencia energética, descarbonización y competitividad

45 MW



4 Cogeneraciones

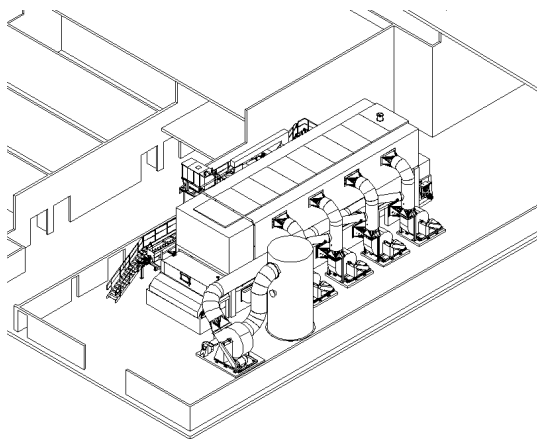


Aportaciones de nufri con la cogeneración

- ✓ 1. Eficiencia Energética: **22% Ahorro de Energía Primaria** ≈ 16.000 ton petróleo/año
- ✓ 2. Descarbonización: **40.000 Ton CO2/año Ahorro de emisiones** vs MTD
- ✓ 3. Competitividad: Mejora **costes** energéticos y **sostenibilidad**

Por cada tonelada de producto fabricado se ahorra 0,12 tonelada CO2





La cogeneración es nuestra aliada en la industria para descarbonizar con eficiencia energética y competitividad



Es necesario aportar seguridad jurídica a la continuidad en la operación de las cogeneraciones al alcanzar su vida útil regulada y aprovechar el potencial de cogeneración para avanzar en los objetivos de reindustrialización, eficiencia y descarbonización asociados a la economía circular





www.nufri.com



**Siempre queda
algo por descubrir...**

