



Electromovilidad: nuevo escenario y nuevo reto en seguridad y salud

Herramientas



¿Dónde estamos?

Marco legal

Electromovilidad en auditoría legal

Información técnica

Formación

Controles periódicos

Zonas de carga

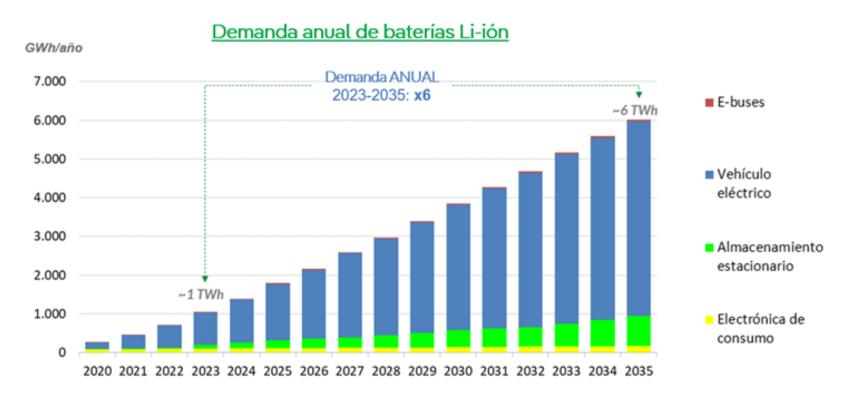
■ Almacenamiento

Your worldwide OHSE & Sustainability Partner

2



¿Dónde estamos?



Fuente: AEDIVE



¿Dónde estamos?

Nuestro compromiso: vehículos de Grupo Volvo 100 % libres de combustibles fósiles a partir de 2040

Como fabricante líder mundial, tenemos la responsabilidad de reducir nuestra huella de carbono. Nuestro objetivo es lograr emisiones netas cero de gases de efecto invernadero en la cadena de valor para 2040, con reducciones significativas de emisiones a partir de 2030.

La primera prioridad en nuestra estrategia clim CO₂. Entendemos que no podemos hacer esto clientes, para crear un cambio real.



APM Barcelona recibe sus 5 primeras straddle carriers eléctricas

La terminal se encuentra probando la nueva maquinaria para ponerla en

funcionamiento próximamente

POR ALEJANDRO FLORES GARCÍA - 9 diciembre, 2024



















¿Dónde estamos?

El acceso de patinetes eléctricos en el transporte público seguirá prohibido indefinidamente

La ATM de Barcelona, de mutuo acuerdo con los operadores de transporte público, aprueba mantener modificadas las condici utilización de sus servicios para continuar contemplando de manera indefinida esta prohibición de acceso de estos vehículos de movilidad persona eléctricos (VMP) que rige desde el día 1 de febrero de 2023.

> Es prohibeix l'accés de patinets i monocicles elèctrics





VIAJA EN METRO LOCOS X EL METRO MUSEOS METRO

por hoy, no se dan las garantías

analizado diferentes medidas para

el acceso de los patinetes eléctricos y valorado si el riesgo

logra un nivel tolerable en términos de seguridad de los

reducir los riesgos derivados por usuarios, se ha concluido que, hoy

TRANSPARENCIA COMUNICACIÓN TIENDA DE ME

La Comunidad de Madrid extiende a 2027 la prohibición de acceder con patinetes eléctricos al transporte públic



Mueren dos bomberos en el incendio de un coche eléctrico en un aparcamiento de Alcorcón

Dos bomberos del parque de Alcorcón han fallecido en las labores de extinción de un incendio de un vehículo eléctrico en un aparcamiento de Alcorcón. Otros 14 han resultado heridos. Uno de ellos, en estado crítico, ha sido trasladado a la Unidad de Quemados del Hospital de Getafe.

ABRIL 3, 2025 PILAR SÁNCHEZ MOLINA







¿Baterías eyectables para solucionar los incendios en coches eléctricos? Una polémica solución que viene de China

Los incendios en coches eléctricos son uno de los mayores miedos a la hora de adoptar esta

producción se somete a pru se unen a otros como el de l objetos cercanos. Repair Technical and Researc permite expulsar la batería vehículo.

vehículo de combustión y, al Cada vez que hay un caso se Un español inventa la primera solución que es más llamativa que nir para controlar el incendio de un coche son unas baterías eyectabl La batería es el corazón del (**eléctrico**

reducido. Aún así, son cosas Se llama Ecofire y es capaz de aislar el fuego ocasionado por una batería de litio, impidiendo que las llamas se extiendan a los vehículos y



Un radical desarrollo chino puede revolucionar la técnica de las baterías

Científicos chinos han publicado en la revista 'Nature' el desarrollo de una nueva batería que usa hidrógeno, es más segura y tiene 6 veces más capacidad que las tradicionales de litio. Artículo de Omar Kardoudi en elconfidencial.com.

Un equipo de científicos chinos ha conseguido crear la primera batería de hidruro funcional del mundo, abriendo así una nueva era en el almacenamiento energético que podría dejar obsoletas las actuales baterías de litio.

Los investigadores aseguran que la capacidad de la batería es hasta seis veces mayor que la de algunas baterías de iones de litio convencionales En lugar del litio, este revolucionario dispositivo, desarrollado por el Instituto de Física Química de Dalian (China), utiliza iones de hidruro como portadores de carga, evitando muchos de los problemas de dendrita, una estructura ramificada que crece en el ánodo y que inutiliza las baterías convencionales. "Utilizar hidrógeno como portadores de carga puede evitar la formación de dendritas metálicas perjudiciales, en principio, lo que crea nuevas vías de investigación para el almacenamiento y conversión de energía limpia", explican los investigadores.





¿Dónde estamos?

PHVE: 3.740 incendios por cada 100.000 vehículos

VCF: 1.530 incendios por cada 100.000 vehículos

VE: 30 incendios por cada 100.000 vehículos

Fuente: AutoinsuranceEZ2020

Agencia Sueca de Contingencias Civiles: en 2022 se produjeron 106 incendios relacionados con la movilidad eléctrica personal, la mayoría de ellos en patinetes eléctricos y alrededor del 24,4% en coches eléctricos.



Marco legal

- □ Reglamento (UE) 2023/1542 del Parlamento Europeo y del Consejo de 12 de julio de 2023 relativo a las pilas y baterías y sus residuos y por el que se modifican la Directiva 2008/98/CE y el Reglamento (UE) 2019/1020 y se deroga la Directiva 2006/66/CE.
- ☐ ADR, Acuerdo sobre el Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera
- ☐ RAPQ Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos.
- ☐ RSCIEI Reglamento de Seguridad Contra Incendios en Edificios Industriales.
- ☐ REBT, ITC BT 52 para puntos de carga de vehículos eléctricos para el público en general.

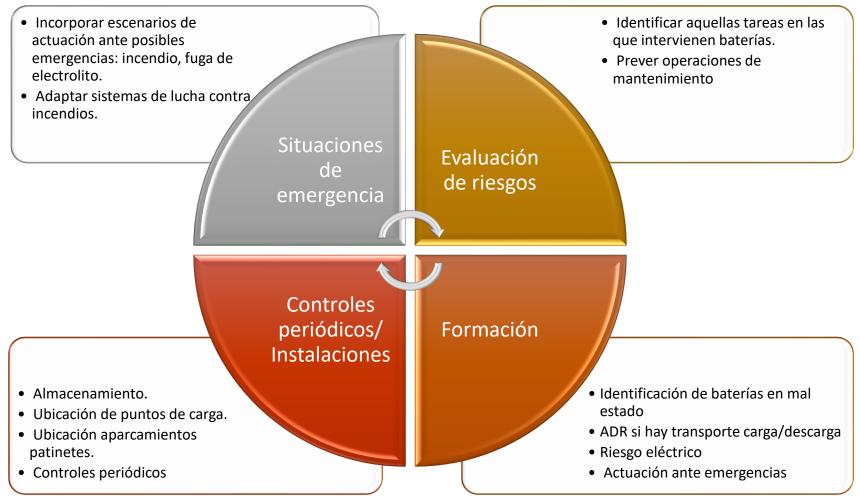


Marco legal

- ☐ Código Técnico de la Edificación, Documento Básico Ahorro de Energía HE 6. Dotaciones mínimas para la infraestructura de recarga de vehículos eléctricos.
- ☐ Instrucción Técnica Complementaria Condiciones de Seguridad en Caso de Incendio en aparcamientos con Infraestructura de Recarga de Vehículos Eléctricos (Generalitat de Catalunya).
- ☐ Ficha Prevención de Incendios 1.18 Instalaciones de recarga de vehículos eléctricos (Ayuntamiento de Barcelona).



Electromovilidad en auditoría legal





Electromovilidad en auditoría legal: información técnica

Lithium Series Slim 48V 5.1kWh











ICHA TÉCNICA

Eléctricos	
Capacidad nominal	512 kWh
Capacidad útil	skWh
Profundidad de descarga	90%
Tensión nominal	51.2V
Rango de operación de tensión	43.2 - 57.6V
Ciclo de vida	==6000
Físicos	
Peso	44 kg
Dimensiones	440 x 460 x 155 mm
Clase de protección	IP20
Tipo de bateria	LIFePO ⁴
Operación	
Maximum charge/discharge current	100A (1 C)
Corriente de carga/descarga	50A (0,5 C)
Rango de operación de temperatura	o'c_so'c
Humedad	15% - 85%
Altitud máxima de operación	= 3000 m
DMS	
Consumo de energía (Estado reposo)	≈100 µ A
Parámetros de monitorización	Tensión del sistema, corriente, tensión y temperatura de células.

Ficha Técnica

El fabricante debe suministrar información suficientemente detallada sobre el uso previsto de la pila o batería que permita una introducción en el mercado, una puesta en servicio, un uso y una gestión de residuos correctos y seguros, incluida la posible adaptación.

- Condiciones de almacenamiento (temperaturas mínima y máxima.)
- ☐ Capacidad total de almacenamiento energético de cada módulo (kWh).
- ☐ Valor energético que se desprende al llegar al runaway.
- ☐ Tiempo máximo de almacenamiento sin uso.
- ☐ Tiempo de cuarentena previo a la gestión como residuo. Tiempo de espera necesario para que una batería con sospecha de daños pueda gestionarse como residuo.
- Criterios de identificación de una batería en estado crítico.
- ☐ Medidas de protección contra incendios, agente extintor se debe utilizar.
- EPIs necesarios en caso de fuga de electrolito o incendio de la batería vorldwide OHSE & Sustainability Partner



Electromovilidad en auditoría legal: formación

General

Corriente alterna trifásica de frecuencia de servicio inferior a 100 Hz, cuya tensión nominal eficaz entre fases > 1000 V.

RD 337/2014 condiciones técnicas y garantías de seguridad en instalaciones eléctricas de alta tensión y RD 614/2001 salud y seguridad de los trabajadores frente al riesgo eléctrico.



Automoción

Corriente alterna > 30 V y \leq 1000 V Corriente continua > 60 V y \leq 1500 V *UNECE R100.*



Level E. Familiarización de un empleado con el manejo de vehículos HV. Los elementos esenciales incluyen, por ejemplo, el funcionamiento, la limpieza, las particularidades del rendimiento del vehículo y el procedimiento que se debe seguir al cargar el vehículo.



Level 1E Todos los trabajos no eléctricos que se requieren en un vehículo equipado con sistemas HV, por ejemplo, cambio de ruedas, cambio de aceite. Los empleados deben ser informados de los posibles riesgos eléctricos que presenta el sistema HV y del uso previsto del vehículo.



Level 2E. conocimientos técnicos necesarios para trabajar en sistemas HV sin tensión. Esto requiere la puesta fuera de servicio y la puesta en servicio de los sistemas de alta tensión de acuerdo con las especificaciones del fabricante, o la aplicación y el cumplimiento de al menos las tres primeras de las «cinco reglas de seguridad».



Level 3E. cualificación para trabajar en componentes de alta tensión bajo tensión pueden realizar tareas de resolución de problemas en componentes de alta tensión bajo tensión si no es posible poner el vehículo en estado sin tensión o si no es posible determinar el estado sin tensión.



Electromovilidad en auditoría legal: controles periódicos

A efectos prácticos y para comprobar de forma inmediata si una batería muestra signos claros de un defecto y actuar en consecuencia, deberían realizarse las siguientes comprobaciones:

1. INSPECCIÓN VISUAL

¿Hay señales visuales de daños? Por ejemplo

- ✓ Carcasa agrietada, golpeada, deformada o inflada
- ✓ Puntos de fusión en la carcasa
- ✓ Fuga de líquido de la batería
- ✓ Contactos doblados o corroídos

2. PRUEBA OLFATIVA

¿Se perciben olores? Por ejemplo

- ✓ Olor a plástico
- ✓ Olor químico
- ✓ Olor a quemado

Nota: En el caso de los dispositivos nuevos, pueden surgir olores durante las primeras horas y días de uso, que se deben a residuos de sustancias del proceso de fabricación y no a un defecto de la batería. Si el olor sólo se produce durante la carga, el cargador también puede ser la causa.

3. TESTS EN LA UNIDAD

¿Se producen fallos de funcionamiento al introducir la batería en el equipo eléctrico asociado? Por ejemplo

- ☑ La unidad no muestra ninguna función a pesar de la carga residual
- La unidad da errores
- ✓ La unidad no reconoce la batería
- ☑ La batería no funciona ni siquiera en diferentes unidades

4. PRUEBAS EN EL CARGADOR

¿Se producen fallos de funcionamiento cuando la batería está conectada al cargador? Por ejemplo

- ✓ La batería no se carga
- ✓ Mensaje de error del cargador
- ✓ El cargador no reconoce la batería
- La unidad no reconoce la batería
- ✓ La batería no funciona ni siquiera en diferentes unidades



Electromovilidad en auditoría legal: zonas de carga



- ☐ Instalación eléctrica según Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión (REBT).
- ☐ Sectorización/separación.
- ☐ Ventilación: para evitar acumulación de calor.
- ☐ Manipulación de baterías: especialmente crítico para evitar golpes y/o caídas de la batería.
- ☐ Seta de emergencia que corte el suministro de energía a los cargadores, siendo recomendable valorar la viabilidad de que la activación de la seta replique adicionalmente en la centralita de incendios.
- ☐ Mantas ignífugas de cobertura previendo para las mismas, señalización exclusiva.



☐ Gestión de residuos.



Electromovilidad en auditoría legal: almacenamiento

☐ No almacenar por largos periodos en estado totalmente descargado o totalmente cargado. ☐ Ventilación y control de la temperatura: recomendado entre 10°C y 25°C y a un nivel de carga entre el 30% y 50% de su capacidad. ☐ Distancias de seguridad. Fuente: IDELAB. Distancias de seguridad entre las pilas ☐ Armarios de seguridad probados y certificados como tipo 90 según la UNE-EN 14470-1 (desde el exterior hacia el interior) y tener una resistencia al fuego de 90 minutos desde el interior hacia el exterior según EN 1363-1. ☐ Se recomienda colocar un extintor de eficacia 34 A 144 B en las inmediaciones del armario de seguridad para extinción de incendios externos al mismo. Requisitos de mantenimiento e inspección.



Herramientas



Guía de almacenamiento y uso de baterías de litio en zonas de producción y almacenes













BATERÍAS DE LITIO SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGO DE INCENDIO





Your worldwide OHSE & Sustainability Partner

Josep Tarradellas 8-10, 7º 4ª. 08029 **Barcelona** · T. 933 210 888 C/ Del Buen Gobernador, 16. 28027 **Madrid** · T. 915 713 508 fullaudit@fullaudit.es www.fullaudit.es





Elena Castro del Río

OHSE Lead Auditor ecastro@fullaudit.es 667 793 829